

QUILOSA PROFESSIONAL ORBAFOAM Adhesivo Rápido Para Sistemas SATE

Adhesivo en espuma a base de poliuretano diseñado para pegar paneles de poliestireno (EPS blanco y grafito, XPS) en sistemas de aislamiento. Uno de los principales componentes de los sistemas de aislamiento térmico por el exterior (SATE).

Puede utilizarse en SATE, que son sistemas complejos de aislamiento térmico por el exterior para fachadas, además de para pegar aislamientos en cubiertas planas y cimentaciones. Se puede utilizar en edificios residenciales, comerciales y rehabilitación, especialmente en los de varias plantas. El adhesivo de espuma de PU se puede utilizar para renovar aislamientos existentes.



VENTAJAS

- baja presión del adhesivo
- alta adhesión a la superficie
- alta eliminación de puentes térmicos
- alta eficiencia del trabajo y tecnología limpia

APLICACIÓN

- para colar aislamientos eps, xps en sistemas etics y pegar aislamientos térmicos para techos planos y cimentaciones. edificios de varios pisos.

DATOS TÉCNICOS

Parámetro (+23°C/50% RH)	Valor
Tiempo para correcciones [min]	≤ 10
Tiempo de curado completo (RB024) [h]	24
Clase de inflamabilidad (EN 13501-1:2008)	F
Clase de inflamabilidad (DIN 4102)	B3
Posibilidad de poner espigas [h]	2
Coefficiente de conductividad térmica (λ) (RB024) [W/mK]	0,036
Capacidad (cobertura de la superficie) [m ²]	6 - 10
Capacidad (El rendimiento final depende de la temperatura, la humedad, la distancia entre el poliestireno espumado y la pared y el método elegido para cubrir los paneles). [m]	52 - 58
Tiempo abierto (Productos probados según las directrices EOTA TR 46. Métodos de prueba para adhesivos de espuma de PU para sistemas compuestos de aislamiento térmico externo (ETICS). El producto cumple con las Directrices de aprobación técnica europea - ETAG 004.) [min]	≤ 5
Condiciones de aplicación	Valor
Temperatura del bote / aplicador (óptima +20°C) [°C]	+10 - +30
Temperatura del sustrato / ambiente [°C]	+0 - +35
Adhesión	Valor
Hormigón celular (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,230
Ladrillo de termoarcilla (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,500
Porteria de ladrillo (estudios realizados a 3 mm de ancho en el instituto externo Informe de investigación nº LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	>0,200
Madera (Pino) (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,350

Acero galvanizado (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,180
Cartón (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,330
Planchas de poliestireno extruido (XPS) (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,260
Planchas de poliestireno expandido (EPS) (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,080
Lana mineral (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,090
Vidrio (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,160
Tableros de corcho (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,400
Capa de betún con salpicadura mineral (Estudios realizados con un hueco de 3 mm de ancho en el instituto externo, Informe de Investigación No LK02-2289 / 11 / Z00NK.) [MPa]	>0,350
Tableros de estireno extruido (XPS) (+23°C/50% RH) (Estudios realizados para una junta de 8mm en el instituto externo, basados en EOTA TR 46. Informe de investigación nº N020-032442) [MPa]	0,141
Poliestireno expandido EPS (+ 23°C / 50% RH) (Estudios realizados en un espacio de 8 mm de ancho en el instituto externo, basados en EOTA TR 46. Informe de investigación No N020-032439) [MPa]	0,113

Poliestireno extruido XPS (+ 23°C / 50% RH - Max. Abierto tiempo 5 min) (Estudios realizados a un espacio de 8 mm de ancho en el instituto externo, basado en EOTA TR 46. Informe de investigación No N020-032442)	0,135
Poliestireno expandido EPS(+ 23 ° C / 50% RH - Max. Abierto tiempo 5 min) (Estudios realizados a un espacio de 8 mm de ancho en el instituto externo, basado en EOTA TR 46. Informe de investigación No N020-032439) [MPa]	0,107
Poliestireno extruido XPS (+ 5°C / -% RH) (Estudios realizados a un espacio de 8 mm de ancho en el instituto externo, basados en EOTA TR 46. Informe de investigación No N020-032442) [MPa]	0,144
Poliestireno expandido EPS (+ 5°C / -% RH) (Estudios realizados a un espacio de 8 mm de ancho en el instituto externo, basados en EOTA TR 46. Informe de investigación No N020-032439) [MPa]	0,121
Poliestireno extruido XPS (+ 35 ° C / 30% RH) (Estudios realizados en un espacio de 8 mm de ancho en el instituto externo, basados en EOTA TR 46. Informe de investigación No N020-032442) [MPa]	0,136
Poliestireno expandido EPS (+ 35 ° C / 30% RH) (Estudios realizados a un espacio de 8 mm de ancho en el instituto externo, basados en EOTA TR 46. Informe de investigación No N020-032439) [MPa]	0,111
Poliestireno extruido XPS (+ 23 ° C / 50% RH) (Estudios realizados en un espacio de 15 mm de ancho en el instituto externo, basados en EOTA TR 46. Informe de investigación No N020-032442) [MPa]	0,134
Poliestireno expandido EPS (+ 23°C / 50% RH) (Estudios realizados a un espacio de 15 mm de ancho en el instituto externo, basados en EOTA TR 46. Informe de investigación No N020-032439) [MPa]	0,130

NOTAS / LIMITACIONES

Todos los parámetros se basan en ensayos de laboratorio que cumplen con la normativa interna de los fabricantes y que dependen profundamente de las condiciones de curado de la espuma (ambiente, temperatura de la superficie, calidad del equipo utilizado y habilidades de las personas que aplican la espuma).

TRANSPORTE / ALMACENAMIENTO

El adhesivo puede ser utilizado dentro de los 12 meses a partir de la fecha de fabricación siempre y cuando se haya conservado en su envase original en posición vertical (válvula boca arriba) y en lugar seco a una temperatura que oscile entre +5°C y +30°C. El almacenaje a una temperatura que exceda +30°C acorta la vida útil del producto y afecta negativamente sus parámetros. Sin embargo, el producto no debería conservarse a una temperatura de 5°C, durante más de 7 días (sin contar el transporte). No se permite el almacenaje de botes de adhesivo a una temperatura que exceda los 50°C o que estén cerca de las llamas. El almacenaje del producto en una posición que no sea la recomendada podría bloquear la válvula. El bote no podrá ser estrujado o agujereado aunque esté vacío. No guarde la espuma en el compartimiento de pasajeros. Transportado sólo en el maletero.

No guarde la espuma en el compartimiento de pasajeros. Transportado sólo en el maletero.

La información detallada del transporte está incluida en la ficha técnica de seguridad material (FTSM).

Temperatura de transporte	Periodo de transporte de la espuma [días]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

ADVERTENCIAS Y RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

Toda la información escrita u oral, recomendaciones e instrucciones se basan en nuestros conocimientos, ensayos y experiencias, de buena fe y en conformidad con los principios del fabricante. Todo usuario de este material se asegurará en la medida de la posible, incluyendo la comprobación del producto final bajo las condiciones más adecuadas, de la idoneidad de los materiales suministrados para el fin buscado. El fabricante no se hará responsable de las consecuencias derivadas de una utilización inadecuada de sus materiales.