# MANUAL TÉCNICO SELLADO DE JUNTAS PROFESIONALES DE DILATACIÓN.









**Preparación de la junta**

**Instrucciones de aplicación del sellador**

**Soluciones Quilosa Professional**

## Índice:

Importancia del sellado elástico de una junta de dilatación ..... 4
Elección del sellador ..... 5
Dimensionamiento y diseño de juntas ..... 6
Dimensiones y estructura de la junta ..... 7
Dimensión y diseño de juntas ..... 8
Rango de selladores para construcción ..... 10
Quilosa Professional Sintex PU 40 ..... 12
Quilosa Professional Sintex PU 50 ..... 13
Quilosa Professional Sintex MS 20 ..... 14
Quilosa Professional Sintex MS 35 ..... 15
Quilosa Professional Orbasil N 16 ..... 16
Quilosa Professional Sintex AC 47 ..... 17
Quilosa Professional Sintex AC 42 ..... 18
Quilosa Professional Polifix K 10 ..... 19
Quilosa Professional Primer C 27 ..... 20
Quilosa Professional Pistola 600 ml ..... 20
Quilosa Professional Primer C 15 ..... 21
Quilosa Professional Politen Cel ..... 21
Herramienta de configuración de los productos ..... 22
Preparación de la superficie ..... 24
Aplicación del sellador ..... 30
Aplicaciones ..... 32

# Importancia del sellado elástico de una junta de dilatación

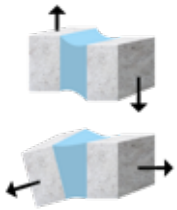
Las estructuras de los edificios están constantemente en movimiento, se dilatan y contraen con los cambios diarios de temperatura y humedad. Las cargas y los esfuerzos exteriores crean tensiones en la estructura. Si los distintos elementos de la estructura están directamente entrelazados o vinculados a otra estructura sin emplear juntas de dilatación, la imposibilidad de absorber cargas por los propios elementos de la estructura provocará fisuras en la misma.



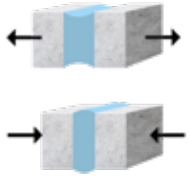
**Fisuras en hormigón**

Se puede definir junta de dilatación como una discontinuidad (espacio) diseñada en la estructura con el fin de permitir el movimiento de cada elemento independientemente de las demás partes o estructuras del edificio.

Las juntas de dilatación deben permitir el movimiento horizontal o perpendicular de la estructura que normalmente se producen por cambios de temperatura o asentamientos del terreno. El sellado de las juntas de dilatación evita la entrada de agua y suciedad formando una barrera contra estos elementos.



El Documento Básico Seguridad Estructural – Fábrica (DBSE-F) nos dice que se necesitan juntas de movimiento para permitir dilataciones térmicas y por humedad, fluencia y retracción, las deformaciones por flexión y los efectos de las tensiones internas producidas por cargas verticales o laterales, sin que la fábrica sufra daños, teniendo en cuenta, para las fábricas sustentadas, las distancias indicadas en la tabla 2.1. Dichas distancias corresponden a edificios de planta rectangular o concentrada. Si la planta tiene forma asimétrica, con alas en forma de L, U, etc, cuyas longitudes sean mayores que la mitad de las indicadas, se dispondrán juntas en las proximidades de los puntos de encuentro de las mismas



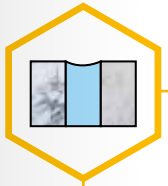
## Distancia máxima entre juntas de movimiento de fábricas sustentadas

Tabla 2.1

| Tipo de fábrica | Distancia entre las juntas (m) |
|---|---|
| de piedra natural | 30 |
| de piedra de hormigón celular en autoclave | 22 |
| de piezas de hormigón ordinario | 20 |
| de piedra artificial | 20 |
| de piezas de árido ligero (excepto piedra pomez o arcilla expandida) | 20 |
| de piezas de hormigón ligero de piedra pomez o arcilla expandida | 15 |



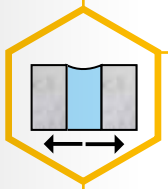




Al elegir el sellador para nuestra junta, es importante tener en cuenta:

### Compatibilidad con el soporte:

La adherencia de los selladores varía según el material a sellar. Algunos selladores tienen buena adherencia en materiales porosos mientras que otros son específicos para no-porosos. En algunos soportes de piedra hay que tener precaución en la elección de un sellador que no manche los bordes de la junta.



### Amplitud del movimiento:

La amplitud del movimiento en la junta de dilatación puede verse afectada por las dimensiones de la junta, la exposición a los factores meteorológicos, la dilatación térmica del soporte, el tipo y la intensidad del tráfico rodado o peatonal (en caso de suelos). Estos factores son decisivos para determinar la necesidad de emplear un sellador de capacidad de desplazamiento alta o baja.
Como regla general a los selladores de Poliuretano, Híbridos/MS, Silicona o Polisurfuro se les debe exigir una capacidad de movimiento de ± 25% mientras que los selladores Acrílicos no suelen tener capacidad de movimiento superior al 12%.
Traduciendo esto a valores, para una junta de dilatación de 2 cm de ancho el movimiento máximo de diseño deberá ser ± 0.5 cm



### Resistencia a los factores medioambientales:

A la hora de elegir el sellador, es importante determinar el tipo de los factores medioambientales que va a tener que enfrentar el sellador en cuestión.
Los factores medioambientales más comunes son la radiación ultravioleta, la humedad y las variaciones de temperatura.



### Resistencia mecánica:

Algunas juntas de dilatación pueden estar expuestas a impactos mecánicos fuertes, abrasión y cargas ejercidas por el desplazamiento de vehículos y personas. Tal puede ser el caso de las juntas de dilatación en el suelo, por ejemplo en un almacén, un parking o un centro comercial. El sellador utilizado debe contar con la resistencia mecánica suficiente para aguantar esos factores.
Por otro lado, los selladores con altas resistencias mecánicas (módulo y resistencia a la tracción) generan una gran tensión en los borde de la junta cuando la estructura se mueve y la abre o cierra. Por eso en fachadas, donde los selladores no necesitan ser tan "duros", se suelen utilizar selladores de bajo módulo. En el suelo no hay más remedio que usar selladores de módulo medio o medio/alto. Para que la tensión generada al abrirse la junta no lleve a que el sellador se despegue del soporte es necesario usar una imprimación.



### Aspecto:

En algunas aplicaciones, la junta de dilatación va a estar a la vista. Por lo tanto, es importante adaptar el aspecto del sellador al del soporte, o bien, elegir un sellador que se pueda pintar.

# Dimensionamiento y diseño de juntas

El número de las juntas de dilatación y la anchura de las mismas se deben diseñar para un desplazamiento máximo de ±25%. Para asegurar la aplicación y utilización correcta del sellador, la anchura de la junta debe estar entre 6 y 35 mm.

La anchura de la junta de dilatación debe ser al menos 4 veces superior al desplazamiento máximo previsto. La profundidad de la junta de dilatación debe suponer al menos el 2/3 del espesor de la losa de hormigón en el caso de suelos y debe ser suficiente para permitir la colocación del sellador y un fondo de junta.

La profundidad del sellador se debe controlar mediante un fondo de junta antiadherente. El espesor del sellador no debe exceder 17 mm.

En juntas de dilatación la profundidad del sellado debe ser de 10 mm como mínimo, de acuerdo al CTE. De esta forma, en juntas con 20 mm de ancho o menor la profundidad siempre será 10 mm. En juntas con ancho mayor de 20 mm la profundidad de sellado será la mitad del ancho.

| Cuadro de configuración de las juntas de dilatación: | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Anchura [mm] | 6 | 7-9 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| Profundidad del sellador [mm] | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 13 | 15 |

## Tipos de Junta:

En este manual no se trata el sellado de elementos no estructurales como por ejemplo la unión de marco a obra, sellado de láminas impermeabilizantes, canalones, conducciones, penetraciones de cables o tuberías, etc.




**Junta Horizontal**




**Junta Vertical**




**Junta de Esquina**

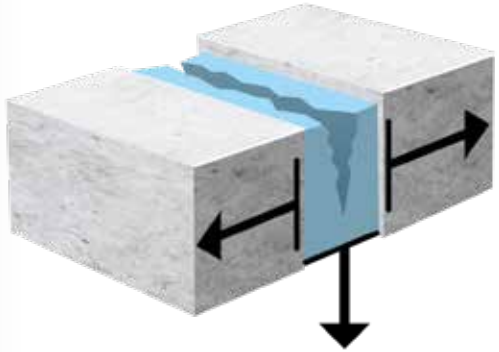


# Dimensiones y estructura de la junta

En el sellado de juntas de dilatación siempre se deberá usar un fondo de junta antiadherente (de polietileno expandido, por ejemplo). El diámetro de este fondo de junta debe ser ligeramente superior a la anchura de la junta de dilatación. Se recomienda usar un fondo de junta con un diámetro en 1-2 mm superior a la anchura de la junta de dilatación.

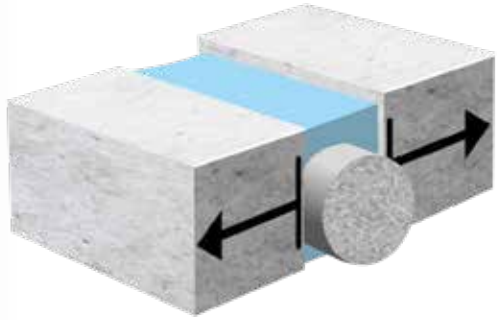
Con el uso de este fondo de junta nos aseguramos que el sellado tiene la profundidad correcta. Al ser antiadherente, además, nos aseguramos que el sellador sólo está adherido a los lados de la junta de forma que pueda dilatar libre y uniformemente en todo el ancho de la junta.

Al introducir el fondo de junta es importante evitar punzonarlo. Suelen estar formados por espumas de celda abierta (aunque sea parcialmente). Si pinchamos el fondo de junta, con la presión puede ir perdiendo aire poco a poco y puede formar burbujas en el sellador. Por eso, para empujar el fondo de junta es recomendable usar espátulas de bordes redondeados o cualquier otro objeto redondo.





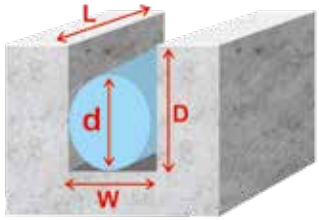
**Ejemplo de sellado sin fondo de junta.**
El sellador se adhiere a 3 superficies incrementándose así el riesgo de fisuración del sellador.





**Ejemplo de junta utilizando fondo de junta.**

## Rendimiento del producto en las juntas




$$V = ((D - d) \times W \times L)$$

$$L = V / (D-d) \times W$$

V – Volumen del producto/embalaje, en ml

L – Longitud del sellador, en metros, obtenida de un cartucho.

W – Anchura de la junta de dilatación, en mm.

D – Profundidad de la junta de dilatación, en mm.

d – Diámetro del fondo de junta

(D-d) – Profundidad del sellador

Para obtener el número de embalajes, el volumen del producto se debe dividir entre el contenido de 1 embalaje.
Ejemplos de consumo del sellador en función del ancho de junta

| Anchura [mm] | 15 | 25 | 30 |
|---|---|---|---|
| Profundidad del sellador [mm] | 10 | 13 | 15 |
| Cartucho de 300 ml | 2 m | 0,92 m | 0,68 m |
| Bolsa de 600 ml | 4 m | 1,85 m | 1,3 m |

## Cálculo de los movimientos de una junta

El cálculo se basará en los movimientos producidos por dilataciones y contracciones térmicas, dejando a criterio del proyectista la consideración de otros movimientos, los cuáles se han de tener en cuenta si se tiene la certeza de que se van a producir.
Las dilataciones y contracciones se determinarán aplicando la fórmula siguiente:
L =L * a * T

L = Incremento de longitud debido a la temperatura.
a = Coeficiente de dilatación térmica del material.
L = Longitud en sentido perpendicular a la junta.
T= Variación de la temperatura



## Rango de selladores Quilosa Professional para construcción

**Quilosa Professional** ofrece una amplia gama de selladores de distinta naturaleza química y características diferenciales, indicados específicamente para sellar juntas de dilatación de interior y exterior en construcción. Estos selladores están diseñados para el sellado de hormigón, vidrio, ladrillo, ladrillo clínker, acero, composite y aluminio, entre otros.

**Tipos de selladores**

### Acrílicos

Tienen una alta compatibilidad con las pinturas y con materiales porosos empleados en la construcción como hormigón, ladrillo o mortero. Por el contrario son selladores con una recuperación elástica reducida y limitada resistencia a los agentes químicos o físicos. Son selladores económicos y muy útiles para el sellado interior entre la carpintería y los muros o para el relleno de fisuras y grietas en muros y fachadas. Además del producto estándar, Quilosa dispone de un producto en base acrílica con resistencia al fuego EI240.

### Silicona

Las siliconas indicadas para el sellado de juntas estructurales en obra son las de naturaleza neutra. Las siliconas ácidas pueden manchar el soporte o reaccionar con los materiales de obra de naturaleza alcalina como el hormigón. Las siliconas son probablemente uno de los materiales usados en construcción con mayor vida en uso. No se ven afectados prácticamente por los rayos UV o la temperatura.
Son productos muy fáciles de trabajar, incluso en bajas temperaturas y tienen alta capacidad de recuperación elástica. En general son selladores de bajo módulo, muy indicados para el sellado en fachadas. Por el contrario, pueden necesitar más tiempo para curar y no se pueden pintar. No se pueden utilizar sobre superficies húmedas. Además del producto para el sellado de fachadas, Quilosa dispone de una silicona neutra con resistencia al fuego EI240.

### Selladores de poliuretano (PU)

Sus características principales son la resistencia a la abrasión, su excelente elasticidad y que se pueden pintar. Entre las aplicaciones más comunes de estos selladores se encuentra el sellado juntas de dilatación verticales y horizontales. Además tienen una excelente adherencia sobre la mayoría de materiales usados en construcción, con lo que en muchos casos se emplean para sellar y para pegar.
Disponemos de selladores de PU de bajo módulo (para sellar fachadas), de módulo medio (para sellar suelos y también como producto para pegar) y de alto módulo (para pegado elástico)

No se pueden utilizar sobre superficies húmedas por problemas de adherencia. En el mercado nos encontramos con productos que con la humedad del soporte generan burbujas de $CO_2$ al curar lo que debilitaría el sellado. Esto está solucionado con los productos de calidad profesional que sólo algunos fabricantes disponemos. Para el sellado de tanques de hormigón disponemos de un sellador de Poliuretano certificado para el sellado en contacto con agua potable.



Rango de selladores para construcción

### Selladores de polisulfuro:

Son los selladores con mayor resistencia a la abrasión y a los agentes químicos y atmosféricos. Por eso están especialmente indicados para el sellado de juntas en puertos, aeropuertos e instalaciones petroquímicas.

### Selladores híbridos / MS:

La tecnología de polímero híbrido o MS fue la última en llegar a los selladores para construcción y la que mayor desarrollo ha experimentado en los últimos años. Combina las ventajas de los selladores de silicona y de poliuretano.

Los selladores basados en polímero híbrido o MS tienen una alta adherencia sobre todos los materiales de construcción, muy buena resistencia a la intemperie, se pueden pintar y sus sellados tienen buena capacidad de movimiento. Además son los selladores que tienen mayor compatibilidad con diferentes materiales, porosos o no, sin necesidad de imprimación. Por último se pueden utilizar sobre soportes húmedos (la tecnología híbrida o MS se usa para el pegado bajo agua). Esta característica es especialmente útil para el sellado de muros y fachadas en regiones húmedas, donde los soportes pueden permanecer húmedos mucho tiempo, en tiempo lluvioso, en fachadas situadas en costa y en contacto continuo con la brisa marina o cuando hay que sellar por debajo de la temperatura de rocío (siempre por encima de 5ºC). Desde el punto de vista ecológico y de seguridad es importante destacar que los selladores híbridos no contienen ningún tipo de disolvente ni isocianato.



## Sintex PU-40 PRO Sellador de Poliuretano




Sellador de poliuretano de bajo módulo y alta calidad para sellar juntas de construcción.

Especialmente formulado para garantizar una adhesión excelente en la mayoría de los materiales de construcción, para resistir todas las condiciones meteorológicas y para absorber el movimiento de las juntas de dilatación, principalmente de las fachadas.

### Aplicaciones:

- Sellado de juntas de dilatación y estáticas
- Sellado de carpintería a obra
- Sellado de grietas en construcción

| SINTEX PU 40 PRO, curado (4 semanas a 23ºC y 55% H.R.) | | |
|---|---|---|
| Dureza Shore A (ISO 868) | Shore A | 25 - 35 |
| Módulo elástico 100% (ISO 37) | MPa | 0.2 - 0.4 |
| Resistencia a tracción (ISO 37) | MPa | 1.5 - 2.5 |
| Elongación a rotura (ISO 37) | % | > 700 |
| Resistencia a temperatura en servicio | ºC | -40 a + 80 |
| Movimiento de la junta en servicio | % | 25 |

Marca N (AENOR ) for facade joints sealants: ISO 11600 F 25 LM
CE Mark: EN 15651-1 F- EXT- INT- CC / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC
Dop nº: SIB0000216 http://ce.selena.com/
A + Certificate, very low emission product.
Determination of Volatile Organic Compounds according to ISO 16000.

### Certificados:

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

AENOR Producto Certificado 047/017



Quilosa Professional
Gama de sellado en construcción

## Sintex PU-50 PRO Sellador de Poliuretano




Poliuretano de módulo medio/alto y alta calidad para sellar y pegar. Especialmente formulado para garanPzar una adhesión excelente en la mayoría de los materiales de construcción, para resisPr todas las condiciones meteorológicas y para absorber el movimiento de las juntas de dilatación, principalmente de las fachadas. También es un excelente adhesivo para elementos de construcción como metales, hormigón y tejas.

### Aplicaciones:

- Pegado elástico de elementos de construcción (tejas, zócalos, mamparas, etc.)
- Sellado de juntas entre tabiques
- Sellado entre carpintería y obra y carpintería entre sí
- Sellado de juntas en suelos y pavimentos
- Sellado y uniones en la industria en general (ventilación, aire acondicionado, automóvil, containers, caravanas, etc.)
- Relleno de grietas y fisuras
- Uniones sometidas a golpes o vibraciones

| SINTEX PU 50 PROFESSIONAL, curado (4 semanas a 23ºC y 55% H.R.) | | |
|---|---|---|
| Dureza Shore A (ISO 868) | Shore A | 30 - 40 |
| Módulo elástico 100% (ISO 37) | MPa | 0.5 - 0.7 |
| Resistencia a tracción (ISO 37) | MPa | 2.5 - 3.5 |
| Elongación a rotura (ISO 37) | % | > 700 |
| Resistencia a temperatura en servicio | ºC | -40 a + 80 |
| Movimiento de la junta en servicio | % | 25 |

Clasificación LEED 2009
Credit EQ c4.1 (Adhesives and sealants). Method SCAQM Rule 1168. VOC content < 250 g/l.
A + Cer:ficate, very low emission product. determination of volatile Organic Compounds according to ISO 16000.
Certificación SNJF, label "Façades", F 25 E. Beige RAL 1015, white, grey, brown, black.
CE Mark: EN 15651-1 F EXT- INT- CC / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC. Dop no: SIB0000149 http://ce.selena.com/

### Certificados:

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

snjf

Vídeo de Producto

## Sintex MS 20 Sellador híbrido MS




Sellador de bajo módulo que utiliza la tecnología MS Hybrid de Selena.

La química MS ofrece una alta compatibilidad con la mayoría de los materiales de construcción, incluso sobre superficies húmedas. Formulado especialmente para sellar juntas de dilatación en fachadas y estructuras de hormigón. No tiñe los bordes de la junta. Se puede pintar.

### Aplicaciones:

- Sellado de todo tipo de juntas en Construcción: dilatación y estáticas
- Juntas que sea necesario pintar posteriormente
- Juntas de suelo no transitables
- Sellado de carpintería en obra y carpintería entre sí.

| SINTEX MS 20, curado (4 semanas a 23ºC y 55% H.R.) | | |
|---|---|---|
| Aspecto | | Similar al caucho |
| Dureza Shore A (ISO 868) | Shore A | 22 - 30 |
| Módulo elástico 100% (ISO 37) | MPa | 0.5 |
| Resistencia a tracción (ISO 37) | MPa | 1.0 |
| Resistencia a rotura (ISO 37) | % | 300 |
| Movimiento de la junta en servicio | % | 25 |
| Resistencia a temperatura en servicio | ºC | -40 a + 80 |
| Resistencia a U.V. e intemperie | | Muy buena |

### Certificados:

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

CE

CE Mark: EN 15651-1 F EXT- INT- CC
Dop no: SIB0000142 http://ce.selena.com/
A + certificate, very low emission product. Determination of volable organic Compounds according to ISO 16000.



Quilosa Professional
Gama de sellado en construcción

## Sintex MS 35 Sellador híbrido MS




Se trata de uno de los elastómeros más multifuncionales. Basado en la tecnología MS Hybrid de Selena, es un producto excelente para sellar cualquier junta o pegar cualquier material de construcción. Recomendado para sellar todo tipo de juntas empleadas en construcción, canalones, carpintería de aluminio, PVC o madera.

También es un producto excelente para pegar metal, plástico, paneles de aislamiento o madera en obras de construcción. Además de su elasticidad, resistencia a la abrasión, a los rayos UV y a la intemperie, la característica que hace que sea especial es su capacidad para adherirse a superficies húmedas, incluso bajo el agua. Es inodoro y no contiene isocianatos.

### Aplicaciones:

SELLADO: Todo tipo de juntas en construcción

- Carpintería de aluminio, PVC o madera. Juntas de suelos. Sellado en caravanas y automoción
- Sellado en canalones, baños, tuberías, claraboyas, grietas y fisuras
- Sellado de juntas en inmersión, en canales de riego. (Previa imprimación del hormigón con Primer C-27)
- Juntas que sea necesario pintar posteriormente

PEGADO:

- Fijación de piezas metálicas y plásticas, planchas de aislamiento, paneles de aglomerado o madera, tejas
- Pegado en industria: carrocería industrial, embarcaciones y caravanas
- Pegado en chapas metálicas

| SINTEX MS 35, curado (4 semanas a 23ºC y 55% H.R.) | | |
|---|---|---|
| Aspecto | | Similar al caucho |
| Dureza Shore A (ISO 868) | Shore A | 40 ± 3 |
| Módulo elástico 100% (ISO 37) | MPa | 0.8 - 1.1 |
| Resistencia a tracción (ISO 37) | MPa | 1.8 - 2.4 |
| Resistencia a rotura (ISO 37) | % | 450 |
| Movimiento de la junta en servicio | % | 25 |
| Resistencia a temperatura en servicio | ºC | -40 a + 80 |
| Resistencia a U.V. e intemperie | | Muy buena |
| Transmisión de vapor de agua | Sd (m) | 2,52 |

### Certificados:

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

CE

FDA APPROVED

Vídeo de Producto

CE Mark: EN 15651-1 F EXT- INT-CC / EN15651-3 S / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC. Dop no: SIB0000144 http://ce.selena.com/. Tested according to the regulation FDA CFR21 § 177.2600 (e) for indirect contact with food. Rehearsed at IANESCO. Test report No. E16-02573-1. A + certificate, very low emission product. Determination of volable organic Compounds according to ISO 16000.

## Orbasil N-16 Fachadas Silicona Neutra




Sellador de un componente, de fácil aplicación, reticulable a temperatura ambiente. Su bajo módulo asegura una mínima tensión sobre la junta durante su proceso de contracción y expansión. Excelente adherencia, muy versátil. Inalterable por la acción del agua, del sol y, en general, de la intemperie. No se contrae ni se agrieta.

### Aplicaciones:

- Para sellado de juntas en construcción (dilatación, estáticas, etc.).
- Sellado de puertas y ventanas (aluminio anodizado, aluminio lacado, PVC y madera).
- Sellado de acristalamiento, sellado de carpintería a obra y carpintería entre sí, en colores RAL y otros.
- Sellado de elementos de PVC.

| ORBASIL N-16, curado (4 semanas a 23ºC y 55% H.R.) | | |
|---|---|---|
| Aspecto | | Similar al caucho |
| Dureza Shore A (ISO 868) | - | 20 |
| Recuperación elástica (ISO 7389) | % | 93 |
| Módulo elástico 100% (ISO 37) | MPa | 0,35 - 0,40 |
| Resistencia a tracción (ISO 37) | MPa | 0,7 |
| Elongación a rotura (ISO 37) | % | 500 - 600 |
| Movimiento de la junta de servicio | % | 25 |
| Resistencia a la temperatura en servicio | ºC | -50 a + 150 |

### Certificados:

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

AENOR Producto Certificado 047/017

Certificado con la marca N (AENOR) para sellantes de juntas y acristalamientos.
Clasificación: ISO 11600 F 25 LM, ISO 11600 G 25 LM, sin imprimación.
Marcado CE: EN 15651-1 F EXT-INT-CC / EN 15651-2 G-CC / EN15651-3 S Dop no:SIB0000118 http://ce.selena.com/
Certificación SNJF, "Fachadas y Acristalamiento", F,G 25 E.
Certificado A+, Producto de muy bajas emisiones. Determinación de Compuestos Orgánicos Volátiles de acuerdo a la norma ISO 16000.





## Sintex AC-47 Fachadas Masilla Acrílica




Sellador para juntas de bajo movimiento y para rellenar grietas en fachadas y paredes. No se agrieta. Fácil de extrudir, alisar y pintar.

CompaPble con la mayoría de los materiales que se emplean en construcción (hormigón, madera, ladrillo, piedra natural y arPficial, etc.). Apto para interiores.

### Aplicaciones:

- Sellador de empleo general para juntas con movimientos inferiores al 10%
- Sellado de carpintería a obra
- Sellado y relleno de grietas en escayola y mampostería

| SINTEX AC 47, curado (4 semanas a 23ºC y 55% H.R.) | | |
|---|---|---|
| Aspecto | | Sólido flexible |
| Recuperación elástica (ISO 7389) | % | < 70 |
| Resistencia a tracción (ISO 37) | MPa | 0,08 |
| Elongación a resistencia máx./2 (ISO 8339) | % | 50 - 75 |
| Movimiento de la Junta en servicio | % | 10 |
| Resistencia a temperatura en servicio | ºC | -20 a +80 |
| | | |

### Certificados:

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ A+ A B C

Marcado CE: EN15651-1 F-EXT-INT
Dop no: SIB0000140 http://ce.selena.com/
Certificado A+, Producto de muy bajas emisiones.
Determinación de Compuestos Orgánicos Volátiles de acuerdo a la norma ISO 16000.

## Sintex AC 42 Sellador Acrílico




Sellador acrílico para juntas de construcción de bajo movimiento de paneles y estructuras de hormigón prefabricados. AC-42 es totalmente compaPble con el hormigón y con elementos de construcción porosos. Homologado por los organismos de cerPficación más estrictos, como SNJF (F12.5P). Se puede pintar a las pocas horas de su aplicación.

### Aplicaciones:

- Juntas en dos etapas en prefafricación pesada y mampostería.
- Juntas en prefabricados ligeros
- Juntas con poco movimiento no sometidas a tráfico
- Juntas perimetrales carpintería/obra y conducciones/obra
- Ángulos techo/pared y zócalos
- Juntas entre azulejos o paneles
- Sellado de grietas en escayola o mampostería

| SINTEX AC 42, curado (4 semanas a 23ºC y 55% H.R.) | | |
|---|---|---|
| Aspecto | | Sólido flexible |
| Recuperación elástica (ISO 7389) | % | < 70 |
| Resistencia a tracción (ISO 37) | MPa | 0,08 |
| Elongación a resistencia máx./2(ISO 8339) | % | 250 |
| Id. tras tratamiento térmico (NF P 85518) | % | 250 |
| Id. tras inmersión (NF P 85518) | % | 250 |
| Movimiento de la junta en servicio | % | 12,5 |
| Resistencia a Tª en servicio | ºC | -20 a +80 |

### Certificados:

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR
A+ A B C

Classificación: ISO 11600 F 12,5 P sin primer.
Certificación SNJF, 'Facades', F 12.5 P. Blanco y gris.
CE Mark: EN 15651-1 F EXT- INT Dop no: SIB0000138 http://ce.selena.com/
Certificado A+, Producto de muy bajas emisiones. Determinación de Compuestos Orgánicos Volátiles de acuerdo a la norma ISO 16000.



Quilosa Professional
Gama de sellado en construcción

## Polifix K10 Sellador de Polisulfuro



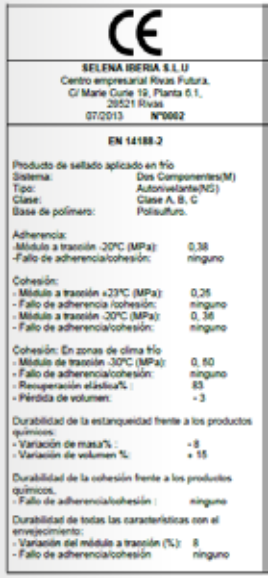

Sellador de dos componentes que reacciona químicamente y produce un sellador elastomérico de bajo módulo y buena adhesión a la mayoría de los materiales que se utilizan frecuentemente en construcción, como hormigón, madera, metal, vidrio, cerámica, etc. Tiene una gran resistencia mecánica, química y a la intemperie, por lo que es una excelente opción para sellar juntas en carreteras, puertos y aeropuertos. Tiene una alta resistencia química a los hidrocarburos, aceites, combustibles, ácidos y álcalis diluidos y al agua salada. Polifix K-10 es un producto autonivelante muy fácil de utilizar.

Los componentes A y B se venden juntos.

### Aplicaciones:

Para el sellado de todo tipo de juntas horizontales en construcción y, en general, donde se precise un sellador para máximas exigencias.

- Sellado de juntas de dilatación y estáticas en edificación y obra civil
- Juntas en pistas de aterrizaje en aeropuertos, hangares, autopistas, puentes, etc.
- Juntas en talleres, garajes, aparcamientos, etc.
- Juntas en pavimentos industriales



CE

SELENA IBERIA S.L.U
Centro empresarial Rivas Futura.
C/ Marie Curie 19, Planta 6.1.
28521 Rivas
07/2013 Nº0002

EN 14188-2

Producto de sellado aplicado en frío
Sistema: Dos Componentes(M)
Tipo: Autonivelante(NS)
Clase: Clase A, B, C
Base de polímero: Polisulfuro.

Adherencia:
-Módulo a tracción -20ºC (MPa): 0,38
-Fallo de adherencia/cohesión: ninguno

Cohesión:
- Módulo a tracción +23ºC (MPa): 0,26
- Fallo de adherencia /cohesión: ninguno
- Módulo a tracción -20ºC (MPa): 0, 36
- Fallo de adherencia/cohesión: ninguno

Cohesión: En zonas de clima frío
- Módulo de tracción -30ºC (MPa): 0, 60
- Fallo de adherencia/cohesión: ninguno
- Recuperación elástica% : 85
- Pérdida de volumen: - 3

Durabilidad de la estanqueidad frente a los productos químicos:
- Variación de masa% : - 8
- Variación de volumen %: + 15

Durabilidad de la cohesión frente a los productos químicos.
- Fallo de adherencia/cohesión : ninguno

Durabilidad de todas las características con el envejecimiento:
- Variación del módulo a tracción (%): 8
- Fallo de adherencia/cohesión ninguno

| POLIFIX K 10 SL, curado (4 semanas a 23ºC y 55% H.R.) | | |
|---|---|---|
| Aspecto | | Similar al caucho |
| Dureza Shore A (ISO 868) | | 20 ± 2 |
| Recuperación elástica (ISO 7389) | % | 85 |
| Módulo elástico 100% (ISO 37) | MPa | 0,208 |
| Resistencia a la tracción (ISO 37) | MPa | 0,50 |
| Elongación a rotura (ISO 37) | | 450 - 550 |
| Movimiento de la junta en servicio | % | 25 |
| Resistencia a la Temperatura en servicio | ºC | -30 a +80 |
| Resistencia a la Tª en tiempos cortos | ºC | -45 a 120 |

## Primer C-27 Imprimación para selladores




Imprimación para selladores de silicona ORBASIL y SINTEX MS, sobre sustratos porosos y algunos no porosos.

### Aplicaciones:

- Especialmente desarrollado para ser aplicado sobre materiales porosos (cemento, ladrillo, madera, etc.) y algunos no porosos (algunos metales diversos y algunos plásticos) en los que se requiera una perfecta adherencia de los selladores.
- Puede utilizarse como imprimación y protector de corrosión de sustratos metálicos.

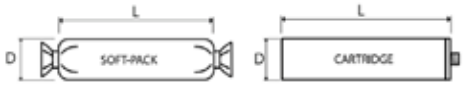
| Primer C-27 | |
|---|---|
| Color | Incoloro |
| Contenidos en sólidos | 40% |
| Punto de inflamación [ DIN 51755] | -18ºC |
| Disolvente | Acetona |
| Rendimiento | Aprox. 5-10 gr. por metro lineal para una junta de 10 x 10 mm. |

## Pistola 600 ml Pistola para selladores en bolsa de aluminio










| Quilosa Professional Pistola 600 ml | |
|---|---|
| Capacidad | 600 ml. para las bolsas de aluminio |
| Relación de empuje | 18:1 |
| Poder de extrusión | 4,000 N |
| Material | Aluminio |
| Peso | 920 g. |





## Primer C-15 Imprimación para selladores




Imprimación a base de resinas de poliuretano en disolución.

### Aplicaciones:

- Como imprimación de los productos SINTEX PU-40, SINTEX PU-50 y POLIFIX K-10, siendo su uso imprescindible antes de aplicar este sellador.

| Primer C-15 | |
|---|---|
| Color | Ligera coloración ámbar-amarillento |
| Viscosidad | Viscosímetro Brookfield 30 -60<br>Aguja 1 a 20 rpm. 23ºC mPa.s |
| Punto de inflamación | PERKINS MARTENS 25ºC |
| Rendimiento | Aprox. 10 gr. por metro lineal para una junta de 10 x 10 mm. |

## Politen Cel Cordón de relleno de polietileno para fondos de juntas



### Aplicaciones:

- Perfil de sección circular destinado fundamentalmente a ser utilizado como fondo y regulador de profundidad de sellado en todo tipo de juntas en la construcción.
- Puede igualmente ser empleado para impedir el paso del aire y del polvo en juntas o uniones que no precisen sellado.

NOTA: Debe evitarse el uso de Politen - Cel en jutas que hayan de soportar presiones hidraúlicas que no puede absorber el sellador.

| Envase | Contenido | Código |
|---|---|---|
| Caja | 1150m x 10mm | 10043850 |
| | 550m x 15mm | 10043154 |
| | 350m x 20mm | 10043851 |
| | 200m x 25mm | 10043852 |
| | 160m x 30mm | 10043853 |
| | 270m x 40mm | 10043854 |
| | 180m x 50mm | 10043855 |

# Herramienta de configuración de los productos

| Nombre | Sellador Acrílico | Silicona Neutra | Sintex PU 50 | Sintex PU 40 | Polifix K-10 | Sintex MS 20 | Sintex MS 35 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Base química | Acrílico | Silicona neutral | Poliuretano | Poliuretano | Polisulfuro | Sellador híbrido MS | Sellador híbrido MS |
| Posibilidad de pintar | *** | X (Se pueden suministrar en multitud de colores) | ** | ** | X | *** | *** |
| Adaptación al desplazamiento / elasticidad | +10% | +25% | +25% | +25% | +25% | +25% | +25% |
| Resistencia a rayos UV | * | *** | ** | ** | *** | *** | *** |
| Resistencia a la abrasión | X | * | *** | ** | *** | * | ** |
| Resistencia química | X | *** | ** | ** | *** | ** | *** |
| Soporte poroso | ** | *** | *** | *** | *** | *** | *** |
| Soporte no poroso | X | *** | ** | ** | ** | *** | *** |
| Uso | Interiores | Interiores y exteriores | Interiores y exteriores | Interiores y exteriores | Interiores y exteriores | Interiores y exteriores | Interiores y exteriores |
| Aplicaciones principales | Juntas de dilatación en paredes y uniones en interiores | Juntas de dilatación en paredes y uniones | Juntas de dilatación en suelos | Juntas de dilatación en paredes y uniones | Juntas de dilatación en pavimentos y allí dónde se requiera una alta resistencia química | Juntas de dilatación en paredes y uniones | Juntas de fachadas, suelos y cubiertas |
| Rango de temperaturas | de -35ºC a +80ºC | de -40ºC a +150ºC | de -40ºC a +80ºC | de -40ºC a +80ºC | de -30ºC a + 80ºC (-45ºC a +120ºC exposición limitada) | de -40ºC a +90ºC | de -40ºC a +90ºC |
| Módulo α con alargamiento: | | 0.5 | 0,5 – 0,7 (ISO 37) | 0,2-,4 (ISO 37) | 0.208 | <0,5 | 0,8 - 1,1 |
| Dureza Shore: | | 20 | 30 - 40 | 25 – 35 | 20 | 22-30 | 40-43 |

Parámetros funcionales:

**X** No se recomienda el uso - * Medio - ** Bueno - *** Muy bueno



Herramienta de configuración de los productos

## Productos recomendados según el tipode junta de dilatación (unión)




| Nombre | Orbasil N-16 | Sintex PU 50 | Sintex PU 40 | Sintex AC 47 | Sintex MS 35 | Sintex MS 20 | Polifix K 10 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Juntas de dilatación en suelos | * | *** | * | X | ** | * | *** |
| Juntas de dilatación en fachadas (exterior) | *** | ** | *** | X | ** | *** | X |
| Juntas de dilatación en fachadas (interior) | ** | * | ** | *** | ** | ** | X |
| Canalones de PVC | ** | X | X | X | *** | * | X |
| Canalones metálicos | * | *** | * | X | *** | * | X |
| Fijación de tejas y elementos en cubiertas | * | *** | * | X | *** | * | X |
| Juntas en puertos y aeropuertos | X | * | X | X | X | X | *** |
| Vídrio | *** | ** | ** | X | ** | ** | ** |
| Metal | *** | *** | ** | X | *** | *** | *** |
| Hormigón | *** | *** | *** | *** | *** | *** | *** |
| Juntas para compartimen-tación contra el fuego | Consulte la gama de productos FIRE STOP | | | | | | |
| (1) Para el sellado de vidrio expuesto a la luz solar sólo se recomienda Silicona Orbasil N-16 | | | | | | | |

Parámetros funcionales:

**X** No se recomienda el uso - * Medio - ** Bueno - *** Muy bueno

## Saneado

Las superficies a unir deben ser consistentes, estar secas, limpias, libres de impurezas, humedad, partículas sueltas, aceites, lubricantes, asfalto, betún, pinturas, ceras, oxido, aislamiento impermeable, endurecedores y productos de relleno de huecos o materiales de membrana. Solo los selladores en base MS / híbrida se pueden utilizar sobre soportes húmedos, previa limpieza.

### Limpieza

El segundo paso sería la limpieza de las superficies que deberá hacerse con un tratamiento a fondo del soporte, sobre todo en caso de reparación o rehabilitación de juntas ya selladas con anterioridad.
Algunos sistemas de limpieza comúnmente utilizados son:

- El chorro de arena: consistente en proyectar un chorro de arena de sílice mediante un compresor de caudal variable según la distancia al soporte, con una presión de 7 atmósferas. La granulometría de la arena será 1-2 mm.
- Chorro de agua de alta presión: Consiste en proyectar, con un equipo especial, a través de una lanzadera provista de una boquilla, agua con una presión mínima de 150 atmósferas.
- Cepillado manual o mecánico con púas metálicas.
- Pistola de aire comprimido
- Chorro de vapor.
- Soplado con aire a presión.

### Controles

El último paso después del saneado y limpieza es hacer sencillas pruebas de control que indiquen si los soportes están en condiciones óptimas para continuar el proceso de sellado:

- Pasar la mano sobre la zona preparada y comprobar si hay polvo.
- Golpear con un objeto contundente para detectar las posibles zonas huecas o mal adheridas.
- Comprobar con un elemento cortante o punzante la cohesión, dureza y existencia de zonas degradadas del soporte de hormigón o mortero que se rayan fácilmente.

## Hormigón, piedra y otras superficies de albañilería

Antes de utilizar el sellador de poliuretano, se tiene que comprobar el nivel de humedad. Desde el momento de verter el hormigón deberían transcurrir al menos 4 semanas. La humedad del hormigón debe ser como máximo del 3%. Si la humedad excede el nivel especificado, existe el riesgo de formación de burbujas de aire durante el proceso de curado (en algunos selladores de PU de calidad no profesional). Las siliconas y selladores de PU en general no adhieren sobre superficies húmedas.
Eliminar la cascarilla del hormigón con un cepillo de alambre o chorro de arena hasta tener una superficie sólida sin impurezas.

En caso de juntas anteriormente selladas, se debe eliminar todo el sellador antiguo empleando medios mecánicos. Si la superficie de la junta ha absorbido aceites de silicona del sellador de silicona anteriormente aplicado, se debe eliminar una capa suficiente de hormigón para asegurar un área limpia. Antes de aplicar el sellador de poliuretano, se recomienda emplear un primer adecuado. Realizar una prueba sobre un área pequeña para asegurar la adherencia del sellador y la imprimación elegida.





## Metal

Eliminar la cascarilla, el óxido y recubrimientos metálicos para descubrir la superficie del metal.
Algunos metales, como el cobre y el latón, a menudo se protegen con un barniz transparente que hay que eliminar mecánicamente antes de aplicar la imprimación o el sellador.

Retirar cualquier recubrimiento protector y restos de agentes químicos o láminas protectoras.
Los marcos de ventanas de aluminio a menudo están recubiertos de barniz transparente que se debe eliminar antes de colocar el sellador. Se pueden limpiar con un paño limpio impregnado de metiletilcetona (MEK). En caso de necesidad, eliminar por medios mecánicos cualquier recubrimiento protector y acabado que pueda empeorar la adherencia del sellador.

Si tiene dudas de la adherencia sobre el recubrimiento protector de una superficie metálica, contacte con la oficina técnica.

## Imprimación

En ciertas condiciones o al tratarse de soportes especiales (como algunos aluminios lacados) o en hormigones especiales puede ser necesario el uso de una imprimación.

La comprobación de la adherencia del sellador sobre los materiales a sellar es responsabilidad del usuario.

Aplicar una capa de imprimación sin diluir usando una brocha, un pincel o un paño limpio. En la mayor parte de la superficie basta con aplicar una capa fina y uniforme. En las superficies porosas el consumo de imprimación será algo mayor.

- Sellador de poliuretano y de polisulfuro sobre soportes porosos: Primer C-15.
Aplicar una fina capa de primer y sellar después de 30-90 minutos, cuando la imprimación haya perdido su pegajosidad.
- Sellador de silicona y MS / híbrido sobre soportes porosos: Primer C27. Aplicar una fina capa de primer y sellar después de 60 minutos aproximadamente (a 23ºC).
- Sellado sobre plásticos y ciertos metales (superficie no porosa): Primer C-29 para su uso con selladores de silicona, poliuretano o MS / híbridos cuando sea necesario mejorar su adherencia sobre superficies no porosas.

Aplicar una fina capa de primer y sellar después de 30 minutos aproximadamente (a 23ºC)



## Instrucciones de aplicación del sellador:

Antes de aplicar el sellador es necesario asegurarse de que la junta ha sido correctamente diseñada y su superficie queda debidamente preparada según las indicaciones del capítulo anterior.

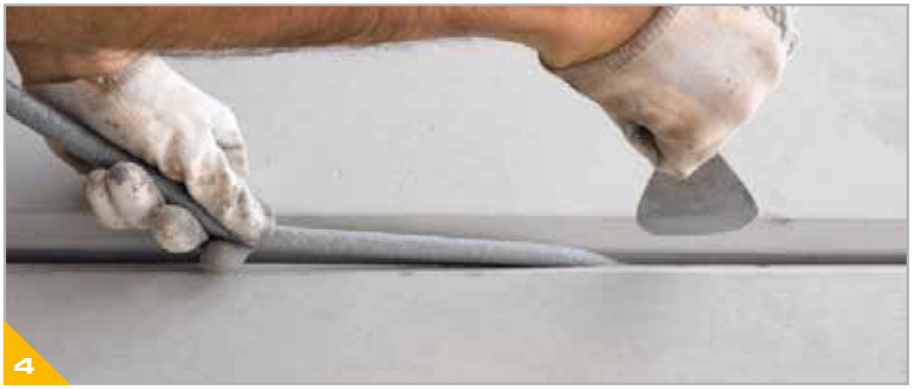


Materiales necesarios.



Recortar la boquilla a una anchura en 2-3 mm inferior a la anchura de la junta, manteniendo un ángulo de aprox. 45 grados.

**Consejo:** La boquilla debe tener un diámetro en aprox. 3 mm inferior a la anchura de la junta para permitir su colocación en la junta en cuestión.



Para mantener la profundidad del sellador recomendada, hay que colocar un fondo de junta antiadherente, evitando estirar. El diámetro del fondo de junta debe ser unos 3 mm mayor que la anchura de la junta de dilatación.

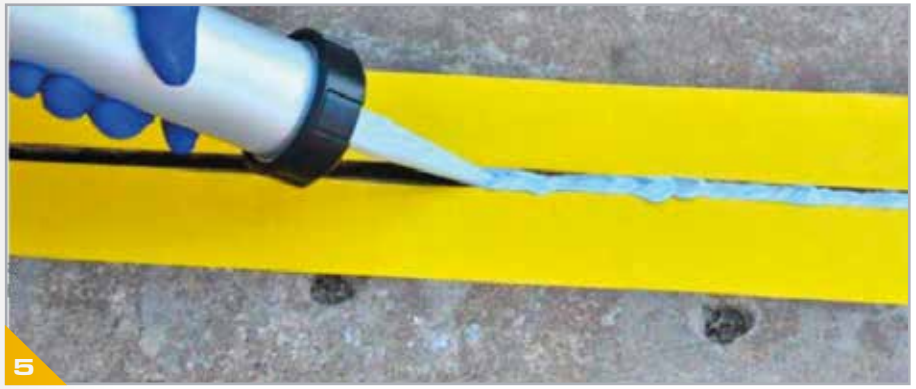
Hay que evitar aplicar imprimación sobre el fondo de junta. En el caso de utilizar cordones de espuma de polietileno es importante evitar pinchar el cordón.
Si se perfora la piel exterior del cordón de polietileno éste libera aire poco a poco produciendo burbujas en el sellador.
Si utiliza una espátula para introducir el fondo de junta es conveniente que sea de plástico y con los bordes redondeados, sin ángulos.







Realizar un corte vertical de aprox. 25 mm de largo en la lámina. No se tiene que eliminar la parte superior de la lámina para asegurar la salida correcta del sellador.

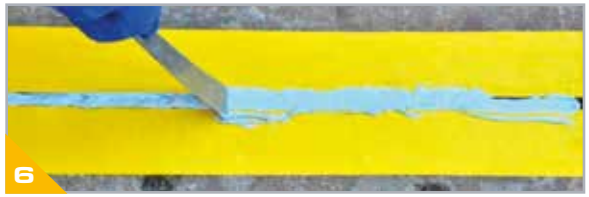


Colocar la boquilla en la junta preparada. La boquilla debe tocar ligeramente el fondo de junta.

Accionar el gatillo de la pistola y desplazarla hacia atrás a lo largo de la junta al tiempo que mantiene la presión sobre el gatillo de forma continua.

**Consejo:** La colocación de cinta protectora en los bordes de la junta evita ensuciar la superficie o facilita su limpieza después de sellar.

## Instrucciones de aplicación del sellador:

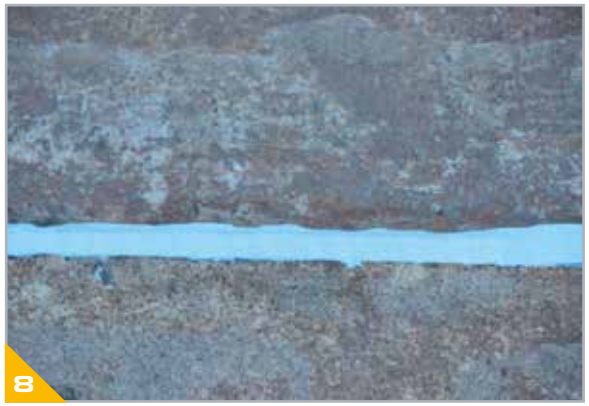



Alisar la junta con una espátula o similar para conseguir una superficie lisa. Se recomienda apretar el sellador para garantizar que ocupa toda la junta y queda bien adherida sobre los laterales de la junta.

**Consejo:** La regularización de la junta con una herramienta ligeramente convexa, como una espátula de punta redondeada, permitirá crear una superficie de junta cóncava que facilitará el movimiento de la junta. No alisar con agua y jabón, especialmente con selladores de poliuretano.




Eliminar la cinta protectora de los bordes de la junta antes de que endurezca el sellador.




Dejar endurecer la junta. Lo óptimo es aplicar el sellador en condiciones de temperatura fija o creciente.

**Consejo:** Aplicar el sellador en condiciones de temperatura fija o creciente, es decir, por la mañana antes del máximo de temperatura. De esta manera, se reducirán los esfuerzos ejercidos sobre el sellador en el proceso de endurecimiento y se evitará que el sellador se despegue de los laterales de la junta.

Para la mayoría de los selladores, el ritmo de endurecimiento suele ser de 2-3 mm al día. De ser posible, los selladores se deben proteger contra las condiciones extremas durante los primeros 2-3 días posteriores a la aplicación.
Si se va a sellar con silicona o masilla de PU hay que tener precaución todo junto mejor si es posible con el rocío o la humedad que el soporte pudiera tener a primera hora del día.





| Temperatura ambiente (ºC) | Humedad relativa del aire (%) | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 |
| 0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 |
| 1 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 |
| 2 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 |
| 3 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.5 |
| 4 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 5.5 |
| 5 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.8 | 6.5 |
| 6 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 5.8 | 7.5 |
| 7 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.8 | 6.8 | 8.5 |
| 8 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 5.8 | 7.8 | 9.5 |
| 9 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.6 | 6.8 | 8.8 | 10.4 |
| 10 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 5.5 | 7.8 | 9.8 | 11.4 |
| 11 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 6.5 | 8.7 | 10.8 | 12.4 |
| 12 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.7 | 7.4 | 9.6 | 13.7 | 13.4 |
| 13 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 5.6 | 8.3 | 10.5 | 12.7 | 14.4 |
| 14 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 6.5 | 9.2 | 11.5 | 13.6 | 15.3 |
| 15 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 45 | 7.5 | 10.2 | 12.5 | 14.6 | 16.3 |
| 16 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 5.4 | 8.5 | 11.1 | 13.5 | 15.6 | 17.3 |
| 17 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 6.6 | 9.5 | 12.1 | 14.5 | 16.5 | 18.3 |
| 18 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 7.2 | 10.4 | 13.1 | 15.4 | 17.5 | 19.3 |
| 19 | 4.0 | 4.0 | 4.0 | 8.1 | 11.3 | 14.0 | 16.4 | 18.4 | 20.3 |
| 20 | 4.0 | 4.0 | 4.9 | 9.0 | 12.3 | 15.0 | 17.3 | 19.4 | 21.3 |
| 21 | 4.0 | 4.0 | 5.7 | 9.8 | 13.2 | 15.9 | 18.3 | 20.4 | 22.3 |
| 22 | 4.0 | 4.0 | 6.6 | 10.7 | 14.1 | 16.9 | 19.3 | 21.3 | 23.3 |
| 23 | 4.0 | 4.0 | 7.5 | 11.6 | 15.1 | 17.7 | 20.2 | 22.3 | 24.2 |
| 24 | 4.0 | 4.0 | 8.4 | 12.5 | 15.9 | 18.7 | 21.2 | 23.3 | 25.2 |
| 25 | 4.0 | 4.0 | 9.3 | 13.4 | 16.8 | 19.7 | 22.2 | 24.3 | 26.2 |
| 26 | 4.0 | 4.3 | 10.7 | 14.3 | 17.8 | 20.7 | 23.2 | 25.3 | 27.2 |
| 27 | 4.0 | 5.1 | 10.9 | 15.2 | 18.8 | 21.5 | 24.0 | 26.2 | 28.2 |
| 28 | 4.0 | 6.0 | 11.7 | 16.1 | 19.7 | 22.5 | 25.0 | 27.2 | 29.2 |
| 29 | 4.0 | 6.8 | 12.0 | 17.0 | 20.5 | 23.4 | 26.0 | 28.2 | 30.2 |
| 30 | 4.0 | 7.6 | 13.5 | 17.9 | 21.4 | 24.4 | 27.0 | 29.2 | 31.2 |

**Punto de Rocío**

El Punto de Rocío es el valor al que debe descender la temperatura del aire para que el vapor de agua existente comience a condensarse.
Es importante tenerlo en cuenta ya que determinará también el momento adecuado para nuestra aplicación, siendo determinante para tecnologías sensibles a la humedad en los soportes.

**La Tabla**

Muestra la temperatura mínima que ha de tener el soporte para evitar la existencia de vapor de agua condensada en los poros.

Los datos de la tabla se han calculado tomando como base la temperatura del punto de rocío para cada humedad y temperatura ambiente, y sumando 3ºC.

Por debajo de 4.0 no se recomienda sellar.

## Plazos de espera antes de entrar en servicio.

Después de aplicar el sellante, los plazos de espera antes de entrar en servicio se fijarán en función del tiempo mínimo necesario para la polimerización o curado total del sellante utilizado, el cual dependerá de las condiciones medio-ambientales y de la velocidad de polimerización del sellante empleado. En caso de ser juntas que van a estar sumergidas, este plazo mínimo será de dos o tres semanas en función de las condiciones atmosféricas de humedad y temperatura.

## Pintura

Los selladores que son pintables son aquellos basados en tecnología PU, MS o acrílica. Las siliconas no se pueden pintar.

Es natural que con el tiempo aparezcan pequeñas fisuras en la pintura aunque no en los selladores, esto es debido a la diferencia de elasticidad entre ambos materiales, selladores mucho más elásticos que las pinturas, y por lo tanto al estirarse el sellador debido a los movimientos estructurales propios del edificio, se fisura la pintura.
En los casos que sea posible aplicar una pintura, preguntar al departamento técnico de Quilosa el momento idóneo para realizar esta aplicación.

Quilosa pone a disposición de todos sus clientes el estudio realizado sobre sus selladores y su compatibilidad con una gran cantidad de pinturas del mercado.





## Fachadas

Las fachadas pueden estar formadas por multitud de materiales: paneles prefabricados de hormigón, ladrillo, mortero, paneles de composite, piedra, etc.

Como en las fachadas la resistencia a la abrasión no es un factor determinante se suele recomendar el uso de selladores de bajo módulo. Cuando la junta expande o contrae con las diferencias de temperatura o humedad, los selladores de bajo módulo ejercen poca fuerza sobre los materiales. Por el contrario, un sellador de alto módulo, al ser más duro, "tira" mucho del material de los bordes de la junta y si éste no es muy consistente podría arrancarlo.

Quilosa tiene una propuesta completa de selladores de bajo módulo para el sellado de fachadas:

- **Silicona Neutra:** Quilosa Professional Orbasil N-16 Fachadas.
- **Sellador Híbrido/MS:** Quilosa Professional Sintex MS-20
- **Sellador de Poliuretano:** Quilosa Professional Sintex PU-40 profesional.
- **Sellador Acrílico (interior):** Quilosa Professional Sintex AC-47
- **Sellado contra el fuego:** Quilosa Professional Orbasil N-28 y Quilosa Professional Sintex AC-41
- **Sellado de depósitos de agua:** Quilosa Professional PU DW AGUA POTABLE

La mayor parte de los materiales usados en fachadas permiten sellar directamente, sin necesidad de imprimación, pero los paneles de hormigón prefabricados reforzados con fibra (GRC) son un caso aparte y no está indicado su sellado sin imprimación.

Imprimación necesaria para el sellado de paneles GRC:

| Sellador | Imprimación necesaria |
|---|---|
| Quilosa Professional Orbasil N-16 Fachadas | Quilosa Professional Primer C-27 |
| Quilosa Professional Sintex MS-20 | Quilosa Professional Primer C-15 |
| Quilosa Professional Sintex PU-40 | Quilosa Professional Primer C-15 |

Para el sellado de materiales sintéticos o composites es recomendable hacer pruebas de adherencia.

Quilosa ofrece a sus clientes un asesoramiento profesional y específico para el material a sellar. Disponemos de una gran experiencia, habiendo probado la adherencia de nuestros selladores sobre una gran variedad de materiales. Además ofrecemos la realización de pruebas de adherencia en nuestro laboratorio para determinar el sistema de sellado más adecuado a cada aplicación y material.





## Suelos

Para el sellado de juntas en suelos es fundamental la resistencia a la abrasión del sellador. También hay que tener en cuenta que en el suelo es probable que los materiales a sellar retengan algo de humedad.

Productos Quilosa Professional para el sellado de suelo:

- **Sellador de Poliuretano:** Quilosa Professional Sintex PU-50 profesional.
- **Sellador de Polisulfuro autonivelante:** Quilosa Professional Polifix K-10 SL

Es muy recomendable el uso de imprimación con Quilosa Professional Primer C-15 antes de proceder al sellado en suelos de hormigón.

## Propiedades de la junta

Utilizando los sellantes descritos en esta guía, y siguiendo las recomendaciones de instalación descritas, se obtendrán las siguientes ventajas:

1. Buena adherencia al soporte.
2. Impermeabilidad a líquidos.
3. Impermeabilidad a gases.
4. Resistencia a ataques químicos.
5. Resistencia a los agentes atmosféricos.
6. Resistencia al envejecimiento. Durabilidad.
7. Aislamiento térmico, acústico y eléctrico.

Quilosa®
PROFESSIONAL









**Estructuras selladas con los selladores Quilosa Professional:**

- Centro de logística de Amazon
- Ed. Industrial Montepinos.
- Edificio Industrial. Proyectista Grupotec, S.A.
- Hipermercado Condis
- Museo de Colecciones Reales del Palacio Real de Madrid
- Residencia y hotel de estudiantes en Bilbao.
- Estadio de fútbol de Bilbao
- Centros de distribución SALTOKI
- Aeropuertos: Tenerife, Barcelona.
- Base área de Getafe.
- Ed. de viviendas

SELENA®

QUILOSA - SELENA IBERIA S.L.U
C/ Marie Curie 19 · Planta 6.1 · 28521 Rivas, Madrid · Spain
Tél.: +34 91 627 84 00 · Tél.: +34 916 278 400
www.quilosa.com · info.quilosa@selena.com